

**ALLEGATO A****DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI -  
ART. 14 D.LGS. 33/2013**

Nome	Cognome
ANNA	FRATTINI

**Carica ricoperta presso il Comune di Brescia: ASSESSORE**

**DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:**

<b>BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)</b>				
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà (anche nuda proprietà); comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipologia (indicare se autovettura, ciclomotore, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali o Kw	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1. CICLOMOTORE	008,50 KW	2013	
2.			
3.			
4.			
5.			

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ'</b>			
DENOMINAZIONE SOCIETÀ' (anche estera)	Tipologia (azioni o quote possedute)	Numero	Annotazioni
1.			

2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ'</b>		
<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ'</b> (anche estera)	<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>
1.	
2.	
3.	

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Data 28/07/2023

Firma del dichiarante  
f.to Anna Frattini

*L'originale del presente atto è detenuto agli atti del settore Segreteria generale e trasparenza*