

## ALLEGATO B

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI, ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI - ART. 14, COMMA 1, LETT. D ED E, D.LGS. 33/2013

Nome	Cognome
DANIELA	DEL CIELLO

Carica ricoperta presso il Comune di Brescia: **CONSIGLIERE COMUNALE**

### DICHIARA

#### TITOLARITA' DI CARICHE

- di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati

**ovvero**

- di essere titolare delle seguenti cariche:

1. Consigliere.

presso Circolo Cooperativo ACLI "Ernesto Mancini"

durata (inizio e fine) Dal 2018 al 2021 – dal 2021 al 2024.

per un compenso di euro .....0.....

2. ....

presso.....

durata (inizio e fine) .....

per un compenso di euro .....

#### INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

- di non avere in corso incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**ovvero**

- di avere in corso i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

1. ....  
presso.....  
durata (inizio e fine) .....  
per un compenso di euro .....

2. ....  
presso.....  
durata (inizio e fine) .....  
per un compenso di euro .....

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Data 12/07/2023

Firma del dichiarante

f.to Daniela Del Cielo