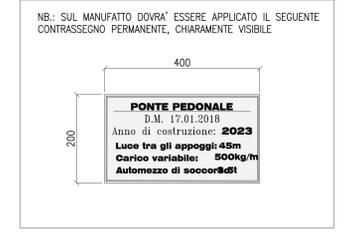
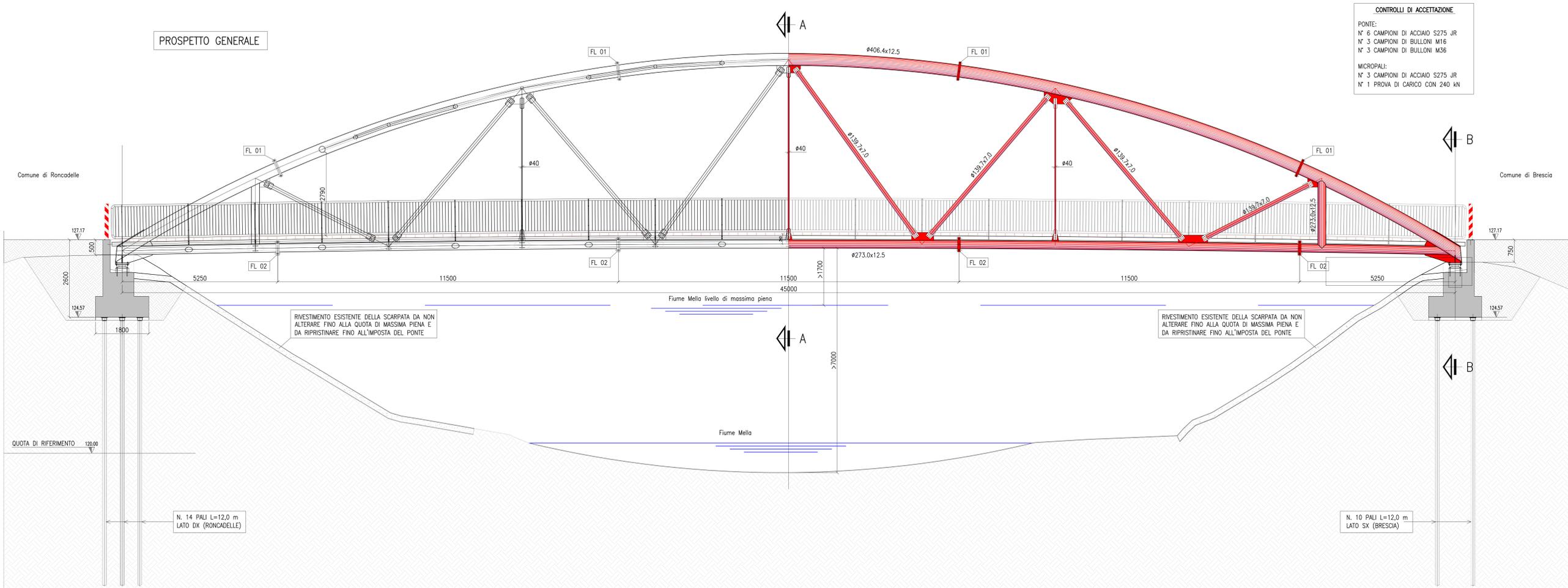


PROSPETTO GENERALE

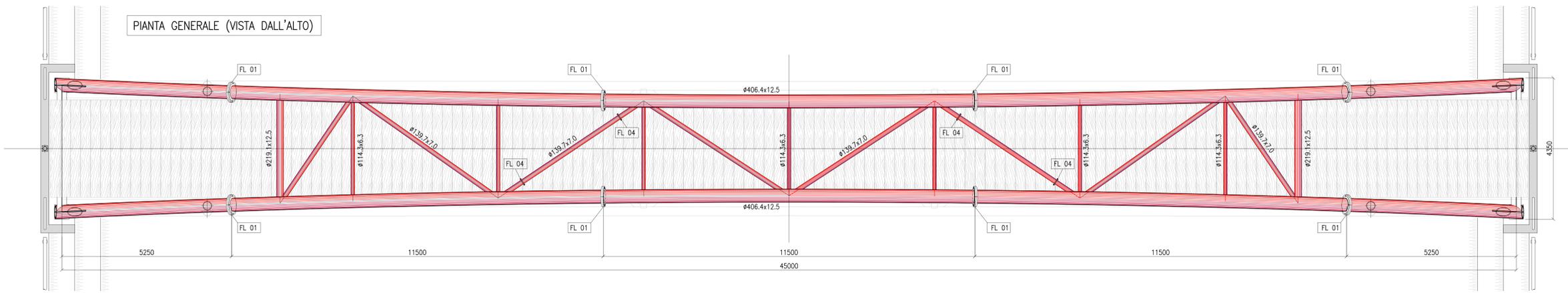


PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

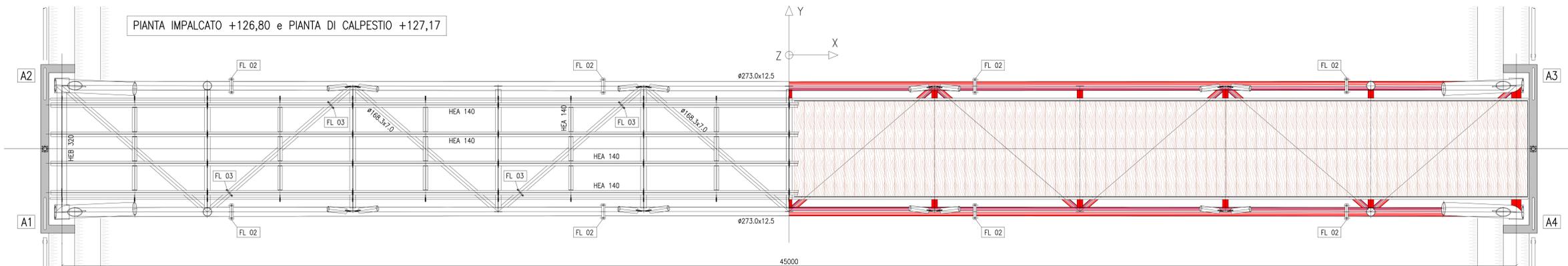
- VEDI ALLEGATO "RELAZIONE SUI MATERIALI"
- ACCIAIO S275 JR** escluso piastre di spessore > 20mm S275 J2
- Conforme alle norme armonizzate UNI EN 10025 (per i laminati), UNI EN 10210 (per i tubi senza sald.), UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati), recanti Marcatura CE.
- Per i prodotti per cui non sia applicabile Marcatura CE si rimanda punto B § 11.1 D.M. 17.01.2018 (NTC)
 - PRODOTTO MARCATO CE** secondo UNI EN 1090-1: EN 1090-2 classe di esecuzione EXC3
 - SALDATURE** ad arco elettrico secondo UNI EN ISO 4063:2011
- Saldatori, nei procedimenti semi automatici o manuali: qualifica UNI EN ISO 9806:2017, saldati procedimenti automatici: UNI EN ISO 14732:2017
- Procedimento di saldatura qualificato secondo UNI EN ISO 15614-1:2017
- Tutti gli elementi a contatto, se non diversamente specificato, devono essere tra loro collegati con saldatura continua di testa o d'angolo
- Dove non diversamente specificato lo spessore delle saldature "a" e: per saldatura accessibile da un solo lato: 1.4 t per saldatura su due lati: 0.7 t
- Preparazione lembi da saldare secondo UNI EN ISO 9692-1:2005
- Esecuzione secondo UNI EN 1011-1:2009 ed UNI EN 1011-2:2005 per acciai ferritici ed UNI EN 1101-3:2005 per acciai inossidabili
 - TATTAMENTO SUPERFICIALE**
- Pulizia meccanica superficiale - sabbiatura Sa2 1/2 (SSA)
- Pitture in officina
a) Metallizzazione di zinco 99,9% ISO 2063 50 micron
b) Ciclo intermedio epossidico SB (base solvente) 100 micron
c) Ciclo di finitura polimerica SB (base solvente) 60 micron
 - BULLONI** conformi norma armonizzata UNI EN 14399-1 recanti Marcatura CE zincati a caldo.
- Viti a testa esagonale larga per carpenteria classe 10.9 conformi UNI EN 14399 parti 3 e 4 e UNI EN ISO 898-1:2013
- Dadi classe 10 conformi UNI EN ISO 898-2:2012
- Rondelle durezza 300-370 HV
- Classe funzionale K1 o K2
- MOMENTO DI SERRAGGIO BULLONI: concordare con DL
 - SORVEGLIANZA E MANUTENZIONE STRUTTURE:** vedi PIANO DI MANUTENZIONE allegato alla DENUNCIA opere in cemento armato e carpenteria metallica

PARAPETI IN ACCIAIO INOX AISI 304/EN 10088-1.4301 CON TRATTAMENTO DI SABBATURA

PIANTA GENERALE (VISTA DALL'ALTO)



PIANTA IMPALCATO +126,80 e PIANA DI CALPESTIO +127,17



GREENWAY DEL MELLA - LOTTO 1 - INTERVENTI PER LA MOBILITA' SOSTENIBILE - REALIZZAZIONE PASSERELLA CICLOPEDONALE SUL FIUME MELLA E PERCORSI CICLABILI DI COLLEGAMENTO

Finanziato dall'Unione europea (NextGenerationEU)

CUP: CB7H2003320001
fase: PROGETTO DEFINITIVO

committente: Comune di Brescia
Via Marconi 12 - 25128 Brescia
T. +39 0302978641
mobilita@comune.brescia.it - mobilita@ufficioc@pec.comune.brescia.it

Settore Mobilità Eliminazione Barriere Architettoniche e Trasporto Pubblico
Responsabile di Settore: Ing. Stefano Sbardella
RUP in fase di progettazione: geom. Michele Mombelli

progettista: Brescia Infrastrutture s.r.l.
Via Triumfina, n° 14 - 25123 Brescia
T. +39 030 3061400 F. +39 030 3061401
info@bresciainfrastrutture.it - www.bresciainfrastrutture.it

Direttore Tecnico Generale: Ing. Alberto Merlini
Responsabile di progetto: arch. Stefano Bordoli
gruppo di progettazione: arch. Andrea Piu
arch. Paola Dellelle
arch. Stefano Morini
arch. Alessandro Facchi
geom. Francesco Peronico

strutture: Ing. Massimo Torquati
coordinatore della sicurezza in fase di progettazione: Ing. Pasqualina Clavai

assistenza strutture: GREGORELLI INGEGNERIA studio associato
Ing. Elvira Gregorelli - Ing. Marco Gregorelli - Ing. Alessandro Menegon
Via Marconi 45, 25060 - Villa Carona (BS)
Tel. 030.8902470
studio@gregorelli-ingegneria.it

elaborato: 87_TIC112 | D | 602 | ST6.2 | 01 | P | PONTE - pianta e prospetto
scala: 1:50

REVISIONE	REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	DESCRIZIONE
00		08.03.2023	Chiappari	Stefano Bordoli	PRIMA EMISSIONE
01		30.03.2023	Chiappari	Stefano Bordoli	SECONDA EMISSIONE