

GIUNTA COMUNALE DI BRESCIA

Delib. n. 110 - 27.2.2018

OGGETTO: Area Affari Generali. Settore Partecipazione. Regolamento sulla collaborazione tra cittadini e l'Amministrazione per la cura, la gestione condivisa e la rigenerazione dei beni comuni urbani Patto di collaborazione tra il Comune di Brescia e l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno per la rigenerazione e la cura dell'area verde presente all'interno della piazzetta di trav. 20^ tra i civici n.58 e 78.

La Giunta Comunale

Premesso che il Comune di Brescia dispone di un vasto patrimonio in cui sono ricomprese anche aree verdi di pertinenza a strutture in uso ai vari Settori comunali;

Preso atto che con nota pervenuta in data 23.5.2017 l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno propone di attivare un "patto di collaborazione" per la rigenerazione e la cura dell'area verde presente all'interno della piazzetta di trav. 20^ tra i civici n.58 e n. 78;

Considerato che il Consiglio di Quartiere territorialmente competente a cui è stata sottoposta la proposta presentata dall'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno ha espresso il proprio parere favorevole;

Visto il "Regolamento sulla collaborazione tra cittadini e Amministrazione per la cura, la gestione condivisa e la rigenerazione dei beni comuni urbani" approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 78 del 28.7.2016 ed in particolare l'art. 5;

Preso atto che la riqualificazione e la manutenzione dell'area verde in oggetto risulta vantaggiosa per l'Amministrazione comunale;

Ritenuto, pertanto, di accogliere la proposta dell'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno a mezzo della sottoscrizione del patto di collaborazione allegato;

Ritenuto di assegnare all'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno un riconoscimento economico di € 67,70 per l'anno 2018 quale parziale rimborso spese per l'ampliamento della copertura della loro Polizza di Assicurazione Responsabilità Civile Rischi Diversi n.545B9623, necessaria a garantire eventuali rischi derivanti dallo svolgimento dell'attività oggetto del citato accordo;

Dato atto che la proposta di collaborazione nonché il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 10 del Regolamento sulla collaborazione tra cittadini e Amministrazione di cui sopra, verranno pubblicati sul sito del Comune per 7 giorni, anche al fine di acquisire da parte di tutti i soggetti interessati, entro i termini indicati, osservazioni utili alla valutazione degli interessi coinvolti, far emergere gli eventuali effetti pregiudizievoli della proposta stessa, oppure ulteriori contributi e apporti;

Rilevato che qualora vengano formulate proposte alternative relative alla stessa attività si avvierà un confronto tra i diversi proponenti finalizzato, se possibile, alla formulazione di una proposta condivisa o si ricorrerà alla consultazione pubblica;

Ritenuto di individuare nel Responsabile del Settore Partecipazione il Dirigente delegato alla stipula del patto di collaborazione in oggetto;

Richiamato in proposito l'art. 119 del D.Lgs. 267/2000;

Visti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile espressi rispettivamente in data 14.2.2018 dal Responsabile del Settore Partecipazione e in data 14.2.2018 dal Responsabile del Settore Bilancio e Ragioneria;

Ritenuto di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile a'sensi dell'art. 134 c. 4 del testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. n. 267/2000 per un più celere prosieguo degli atti conseguenti;

Con i voti favorevoli di tutti i presenti;

d e l i b e r a

- a) di approvare l'allegato patto di collaborazione con l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno per la rigenerazione e la cura dell'area verde presente all'interno della piazzetta di trav. 20^ tra i civici n.58 e n.78;
- b) di imputare la spesa di € 67,70 come di seguito specificato:

importo €	Miss/Progr Tit/Macroaggr	Bilancio	Capitolo/Art	Impegno	Conto finanz
67,70	01.01.1.03	2018	002200/000	2018 3044/1	U.1.03.02.99.999

- c) di pubblicare lo schema di accordo sul sito del Comune di Brescia per 7 giorni;
- d) di individuare il Responsabile del Settore Partecipazione quale Dirigente delegato alla stipula del patto di collaborazione;
- e) di dichiarare, con separata e unanime votazione, la presente deliberazione immediatamente eseguibile;
- f) di darne comunicazione mediante elenco ai Capigruppo consiliari e di metterla a disposizione dei Consiglieri presso la Segreteria Generale.

**COMUNE DI BRESCIA
ALLEGATO ALLA DELIBERAZIONE DI G.C. DEL
COMUNE DI BRESCIA IN DATA 27.2.2018**

N. 110

Patto di collaborazione tra il COMUNE DI BRESCIA e L'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno per la rigenerazione e la cura dell'area verde presente all'interno della piazzetta di Trav. 20^ tra i civici n.58 e 78.

fra

- il **COMUNE DI BRESCIA** rappresentato dal dirigente Responsabile del Settore Partecipazione Dott.ssa Elisabetta Begni domiciliata per le funzioni presso la sede comunale in Brescia Piazza della Loggia n. 1, Codice fiscale e Partita I.V.A.: 00761890177

e

- l'**Associazione Nazionale Alpini** - Gruppo Alpini Villaggio Sereno rappresentato dal Sig. Gianpietro Presti, domiciliato per le funzioni presso la sede in Brescia Vill. Sereno Trav. XX^ N. 110 Codice fiscale:03622110173;

Art. 1 - Obiettivi del patto di collaborazione

Il presente Patto ha per obiettivo l'attività di gestione condivisa di pulizia dell'area verde presente all'interno della piazzetta di Trav. 20^ tra i civici n.58 e 78. In particolare il patto persegue azioni di recupero e mantenimento con pulizia e sfalcio delle due porzioni di area verde sita all'interno della citata Piazzetta.

Art. 2 - Durata

Il presente Patto avrà durata annuale e potrà essere rinnovato di anno in anno con semplice scambio di comunicazioni tra gli enti.

Art. 3 - Modalità d'azione, reciproci impegni

In uno spirito di massimo coordinamento fra le parti, si pone l'obiettivo di provvedere ad una collaborazione tra Comune di Brescia e l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno per la pulizia dell'area verde presente all'interno della piazzetta di Trav. 20^ tra i civici n.58 e 78 attraverso l'apporto collaborativo dei volontari dell'Associazione stessa.

A tal scopo l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno si impegna alla manutenzione che si concretizzerà

nello sfalcio delle due porzioni di prato presenti nella piazzetta con cadenza mensile (2 volte al mese nel periodo estivo) che sarà svolta da associati del Gruppo.

Il Comune si impegna a:

rendere disponibile per un anno l'area verde presente all'interno della piazzetta di trav. 20^ tra i civici n. 58 e 78 per operazioni di pulizia e mantenimento della stessa ed a riconoscere l'importo di € 67,70 a titolo di parziale rimborso spese per l'ampliamento della copertura della polizza di Assicurazione Responsabilità Civile Rischi Diversi n. 545B9623 per lo svolgimento dell'attività oggetto del presente accordo.

Art. 4 - Modalità di fruizione collettiva

Si dà atto che la pulizia dell'area verde presente all'interno della piazzetta di Trav. 20^ tra i civici n.58 e 78 non potrà che migliorare il livello estetico della stessa garantendo una maggiore fruibilità pubblica dell'area senza limitazioni di sorta;

Art. 5 - Strumenti di coordinamento

Per garantire il necessario coordinamento e monitoraggio dell'avanzamento del Patto, l'Associazione individuerà un referente a cui l'Amministrazione richiederà, puntualità e precisione nello svolgimento dei servizi.

L'attività è svolta da soggetti cui è riconosciuta la qualità di volontario, come definita e specificata all'art. 2 della legge 266/1991.

Art. 6 - Responsabilità, danni e garanzie

L'Associazione dovrà presentare apposita copertura assicurativa contro gli infortuni e per la responsabilità civile verso terzi limitatamente alle attività di cura, gestione condivisa e rigenerazione dei beni comuni di cui al presente patto, in conformità alle previsioni di legge e, in ogni caso, secondo criteri di adeguatezza alle specifiche caratteristiche dell'attività svolta.

L'Associazione risponde degli eventuali danni cagionati, per colpa o dolo, a persone o cose nell'esercizio della propria attività.

Art. 7 - Divulgazione, monitoraggio e rendicontazione

Sarà data pubblicità del Patto a mezzo di conferenza stampa congiunta. Al termine dell'attività, l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo Alpini Villaggio Sereno dovrà produrre rendicontazione riguardante gli interventi nonché le risorse umane impiegate.

Il Comune, verificherà nel corso della durata del Patto la correttezza delle attività previste ed eseguite nell'ambito del presente patto.

Art. 8 - Controversie

Nel caso dovessero insorgere controversie viene privilegiata la composizione bonaria attraverso una conciliazione con il Dirigente di Settore. In caso di esito negativo potrà essere esperito un ulteriore tentativo di conciliazione con il Segretario Generale

Per il Comune di Brescia

Il Responsabile
del Settore Partecipazione

..... .

Per l'Associazione

Associazione Nazionale Alpini
Gruppo Alpini Villaggio Sereno

..... .